

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 20C102/0781

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0372

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
5. กลศาสตร์ (ต่อ)	Pressure measuring instrument Mechanical and Digital pressure gauge		In-house method : WI-18-28 by direct measurement with pressure calibrator based on DKD-R6-1 : 2014 Medium : Gas
	0 kPa to 2 000 kPa	1.5 kPa	
	> 2 000 kPa to 5 000 kPa	4.3 kPa	
	0 kPa to 6 000 kPa	4.3 kPa	Medium : Oil
	> 6 000 kPa to 7 000 kPa	4.7 kPa	
	Vacuum measuring instrument Mechanical and Digital pressure gauge -90 kPa to 0 kPa	1.2 kPa	In-house method : WI-18-88 by direct measurement with pressure calibrator based on DKD-R6-1 : 2014 Medium : Gas
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			



รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 20C102/0781

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0372

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
5. กลศาสตร์	Pressure measuring instrument Mechanical and Digital pressure gauge		In-house method : WI-18-28 by direct measurement with pressure calibrator based on DKD-R6-1 : 2014 Medium : Gas
	0 kPa to 2 000 kPa	1.5 kPa	
	> 2 000 kPa to 5 000 kPa	4.3 kPa	
	0 kPa to 6 000 kPa	4.3 kPa	Medium : Oil
	> 6 000 kPa to 7 000 kPa	4.7 kPa	
	Vacuum measuring instrument Mechanical and Digital pressure gauge		In-house method : WI-18-88 by direct measurement with pressure calibrator based on DKD-R6-1 : 2014 Medium : Gas
	-90 kPa to 0 kPa	1.2 kPa	
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %			

ออกให้ ณ วันที่ 13 กันยายน 2563



(นายวีระกิตติ์ รัตนกิจธนวิชัย)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม